Lexus IS 300 2001-2005
99-8151

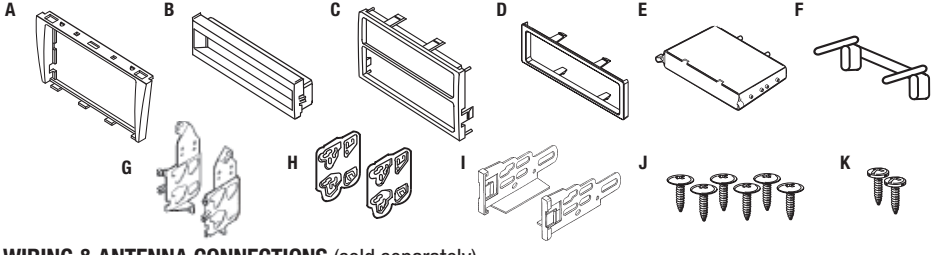


KIT FEATURES

- DIN radio provision with pocket
- ISO DIN radio provision with pocket
- ISO DDIN radio provision

KIT COMPONENTS

• A) Radio housing • B) Pocket trim plate • C) ISO DDIN trim plate • D) ISO DIN trim plate • E) Pocket
• F) Rear support bracket • G) Mounting brackets • H) Spacer brackets • I) ISO snap-in brackets
• J) (6) #8X3/8" Phillips truss head screws • K) (2) #8 x 3/8" Phillips pan head screws



WIRING & ANTENNA CONNECTIONS (sold separately)

Wiring Harness: • TYTO-01

Antenna Adapter: • Not required

Table of Contents

Dash Disassembly 2

Kit Preparation

– DIN & ISO DIN radio provision with pocket 3

– ISO DDIN radio provision 4

Kit Assembly

– DIN radio provision with pocket 5

– ISO DIN radio provision with pocket 6

– ISO DDIN radio provision 7

TOOLS REQUIRED

• Phillips screwdriver • Panel removal tool • Cutting tool
• 10mm socket wrench

CAUTION! *Metra recommends disconnecting the negative battery terminal before beginning any installation, unless the vehicle manufacturer recommends against so. Please check with your local Dealership for more information. All accessories, switches, climate controls panels, and especially air bag indicator lights must be connected before reconnecting the battery or cycling the ignition. Also, do not remove the factory radio with the key in the on position, or the vehicle running. It would be best to remove the key from the ignition and then wait a few seconds before removing the factory radio.*

REV. 11/30/2015 INST99-8151

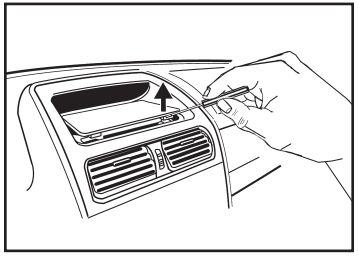
© COPYRIGHT 2004-2015 METRA ELECTRONICS CORPORATION

Dash Disassembly

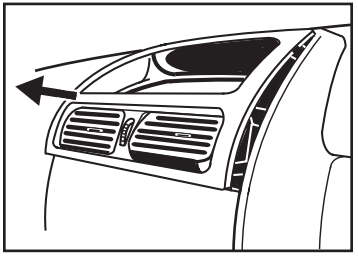
1. Using a panel removal tool, unsnap and remove the liner from the tray above the center vents. (Figure A)
2. Remove (2) Phillips screws from inside the tray. (Figure B)
3. Using a panel removal tool, unsnap and remove the center trim panel including the vents and tray. (Figure C)
4. Using a panel removal tool, unsnap and remove the switch panel below the radio. (Figure D)
5. Remove (4) 10mm bolts securing the radio/climate control assembly, unplug, and then remove the assembly. (Figure E)
6. Remove (4) Phillips screws securing the climate control panel to the radio/climate control assembly, and then unplug and remove the panel.

Note: *The climate control panel and screws will be reused in kit preparation.*

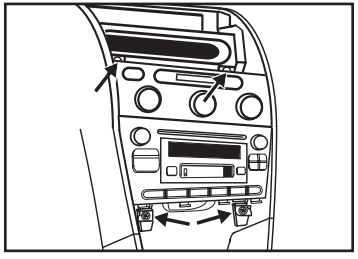
Continue to kit preparation



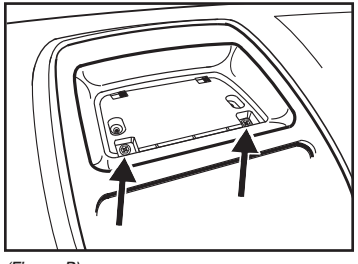
(Figure A)



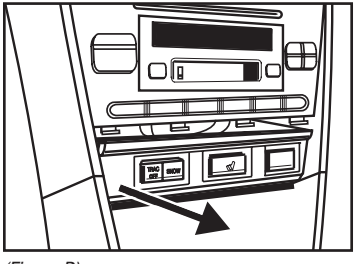
(Figure C)



(Figure E)



(Figure B)



(Figure D)

Kit Preparation

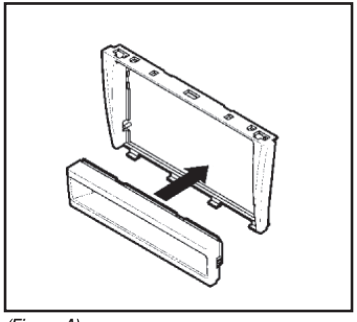
DIN & ISO DIN radio provision with pocket

1. Remove the *ISO DDIN trim plate* from the *radio housing*, and then insert the *pocket trim plate* into the bottom opening of the *radio housing*. (Figure A)

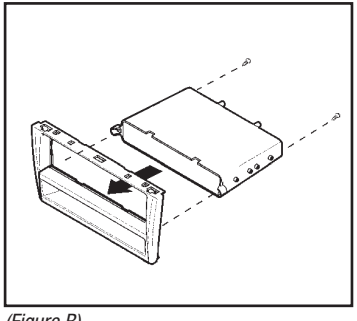
   Note: *The curved edges should face upward.*

2. Secure the *pocket* to the *pocket trim plate* using (2) #8 x 3/8" Phillips truss head screws provided with the kit. (Figure B)

   Note: *The Metra logo stamped onto the back of the pocket should be upside down.*



(Figure A)



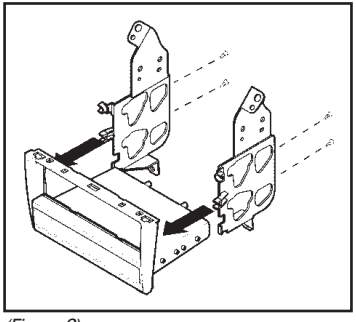
(Figure B)

3. Secure the *radio brackets* to the radio-housing/pocket assembly using the supplied (2) #8 x 3/8" Phillips truss head screws at the top, and (2) #8 x 3/8" Phillips pan head screws at the bottom. (Figure C)

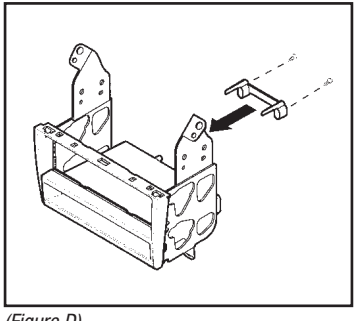
4. Mount the *rear support bracket* to the back of the pocket using (2) #8 x 3/8" Phillips truss head screws provided with the kit. (Figure D)

5. Align and engage the (3) tabs on the bottom of the climate control panel removed in dash disassembly to the top edge of the completed assembly. Secure the climate control panel to the assembly using the (4) factory Phillips screws previously removed from the climate control panel in dash disassembly.

Continue to kit assembly



(Figure C)



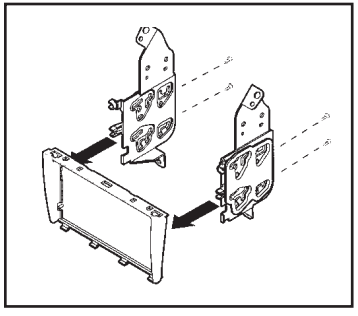
(Figure D)

Kit Preparation

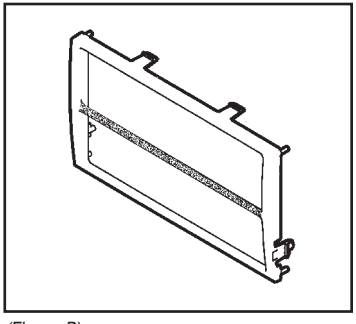
ISO DDIN radio provision

1. Secure the *radio brackets* to the *radio housing* using the supplied (2) #8 x 3/8" Phillips truss head screws at the top, and (2) #8 x 3/8" Phillips pan head screws at the bottom. (Figure A)
2. Carefully using a utility knife, cut the center bar out of the *ISO DDIN trim plate*. (Figure B)

Continue to kit assembly



(Figure A)

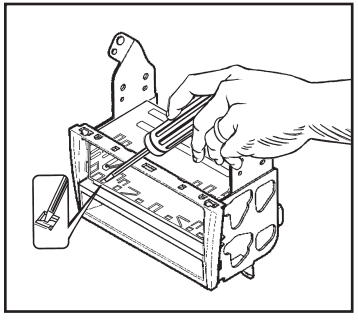


(Figure B)

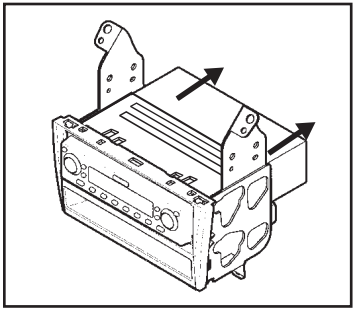
Kit Assembly

DIN radio provision with pocket

1. Remove the metal DIN sleeve from the aftermarket radio.
2. Slide the sleeve into the radio housing assembly and secure by bending the metal locking tabs down. (Figure A)
3. Slide the radio back into the sleeve until it clicks in. (Figure B)
4. Locate the factory wiring harness and antenna connector in the dash and complete all necessary connections to the radio and climate controls. Metra recommends using the proper mating adapter from Metra or AXXESS. Re-connect the negative battery terminal and test the radio for proper operation.
5. Reassemble the dash in reverse order of disassembly.



(Figure A)

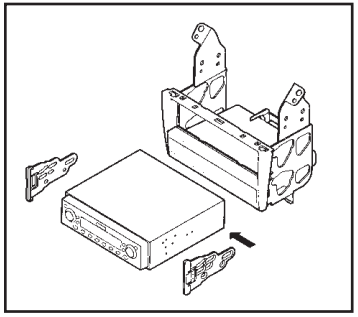


(Figure B)

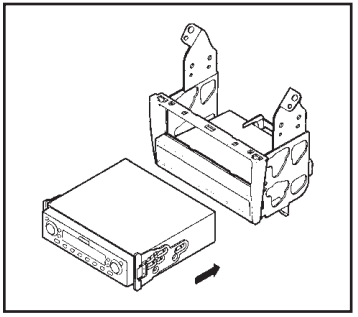
Kit Assembly

ISO DIN radio provision with pocket

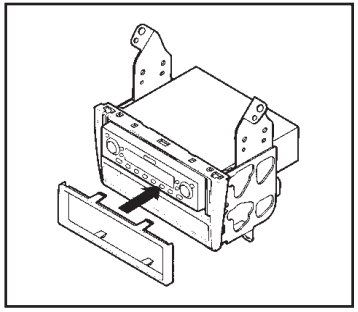
1. Remove the metal DIN sleeve and trim ring from the aftermarket radio.
2. Secure the *ISO snap-in brackets* to the radio using the screws supplied with the radio. (Figure A)
3. Slide the radio into the radio housing assembly until it snaps into place. (Figure B)
4. Snap the *ISO DIN trim plate* onto the front of the radio housing assembly. (Figure C)
5. Locate the factory wiring harness and antenna connector in the dash and complete all necessary connections to the radio and climate controls. Metra recommends using the proper mating adapter from Metra or AXXESS. Reconnect the negative battery terminal and test the radio for proper operation.
6. Reassemble the dash in reverse order of disassembly.



(Figure A)



(Figure B)

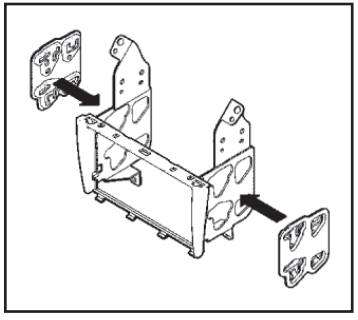


(Figure C)

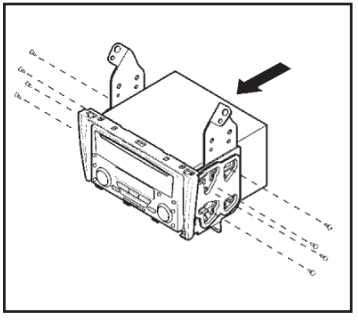
Kit Assembly

ISO DDIN radio provision

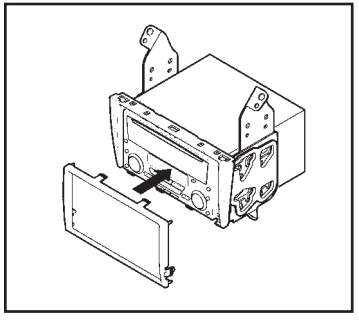
1. Attach the *spacer brackets* to the *mounting brackets*. (Figure A)
2. Slide the radio between the spacer/bracket assembly and align it with the with the holes in the radio. Secure it to the assembly using the screws supplied with the radio. (Figure B)
3. Snap the *ISO DDIN trim plate* onto the front of the radio housing trim panel. (Figure C)
4. Locate the factory wiring harness and antenna connector in the dash and complete all necessary connections to the radio and climate controls. Metra recommends using the proper mating adapter from Metra or AXXESS. Re-connect the negative battery terminal and test the radio for proper operation.
5. Reassemble the dash in reverse order of disassembly.



(Figure A)



(Figure B)



(Figure C)

IMPORTANT

If you are having difficulties with the installation of this product, please call our Tech Support line at **1-800-253-TECH**. Before doing so, look over the instructions a second time, and make sure the installation was performed exactly as the instructions are stated. Please have the vehicle apart and ready to perform troubleshooting steps before calling.

KNOWLEDGE IS POWER
Enhance your installation and fabrication skills by enrolling in the most recognized and respected mobile electronics school in our industry. Log onto www.installerinstitute.com or call 800-354-6782 for more information and take steps toward a better tomorrow.

Metra recommends MECP certified technicians

REV. 11/30/2015 INST99-8151

© COPYRIGHT 2004-2015 METRA ELECTRONICS CORPORATION

Lexus IS 300 2001-2005
99-8151

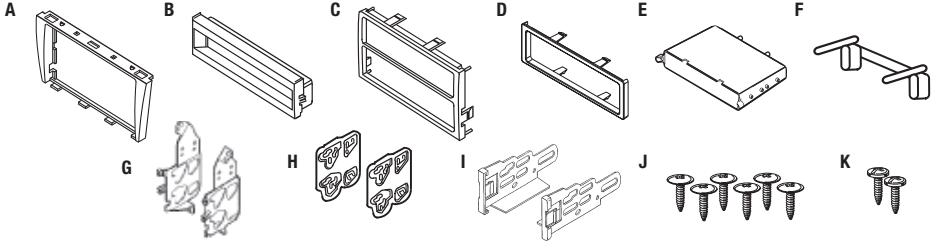


CARACTERÍSTICAS DEL KIT

- Provisión de radio DIN con cavidad
- Provisión de radio ISO DIN con cavidad
- Provisión de radio ISO DDIN

COMPONENTES DEL KIT

- A) Carcasa del radio • B) Cavidad placa de moldura • C) Placa de moldura ISO DDIN
- D) Placa de moldura ISO DIN • E) Cavidad • F) Soporte de apoyo • G) Soportes de montaje
- H) Soportes espaciadores • I) Complemento soportes ISO • J) (6) Tornillos Phillips de cabeza segmentada #8 de 3/8" • K) (2) Tornillos Phillips de cabeza troncocónica #8 de 3/8"



CABLEADO Y CONEXIONES DE ANTENA (se venden por separado)

Arnés de cableado: • TYTO-01 / Adaptador de antena: • No se requiere

Indice

Desmontaje del tablero 2
Preparación del kit 3-4
– Provisión de radio DIN y ISO DIN con cavidad 3
– Provisión de radio ISO DDIN 4
Ensamble del kit
– Provisión de radio DIN con cavidad 5
– Provisión de radio ISO DIN con cavidad 6
– Provisión de radio ISO DDIN 7

HERRAMIENTAS REQUERIDAS

- Destornillador Phillips • Herramienta para quitar paneles
- Herramienta de corte • llave de tubo 10mm

¡PRECAUCIÓN! *Meta recomienda desconectar la terminal negativa de la batería antes de iniciar cualquier instalación, a menos que el fabricante del vehículo recomiende lo contrario. Verifique con su concesionario local si existe más información. Todos los accesorios, interruptores, paneles de controles de clima y especialmente las luces del indicador de las bolsas de aire deben estar conectados antes de reconectar la batería o ciclar la ignición. Además, no quite el radio de fábrica con la llave en la posición de encendido ni con el vehículo funcionando. Sería mejor retirar la llave de la ignición y esperar unos cuantos segundos antes de quitar el radio de fábrica.*

REV. 11/30/2015 INST99-8151

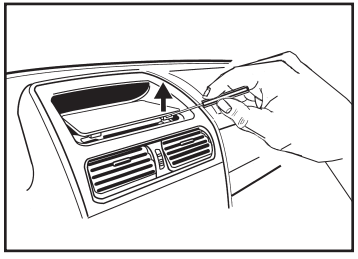
© COPYRIGHT 2004-2015 METRA ELECTRONICS CORPORATION

Desmontaje del tablero

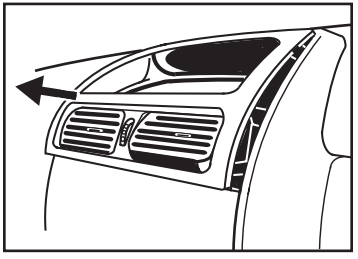
1. Utilizando una herramienta de remoción de paneles, suelte a presión y retire el revestimiento de la charola arriba de las rejillas centrales. (Figura A)
2. Quite (2) tornillos Phillips localizados en el interior de la charola. (Figura B)
3. Con una herramienta de remoción de paneles, suelte a presión y retire el panel de la moldura central incluyendo las rejillas y la charola. (Figura C)
4. Con una herramienta de remoción de paneles, suelte a presión y retire el panel de interruptores que se localiza debajo del radio. (Figura D)
5. Quite los (4) pernos que sujetan el ensamble del radio/control de clima, desconecte y luego quite el ensamble. (Figura E)
6. Quite los (4) tornillos Phillips que sujetan el panel del control de clima al ensamble del radio/control de clima y después desconecte y quite el panel.

Nota: *El panel de control de clima y los tornillos se usarán en la preparación del kit.*

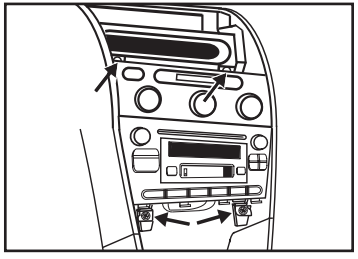
Continúe con la preparación del kit



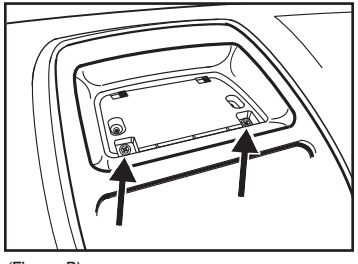
(Figura A)



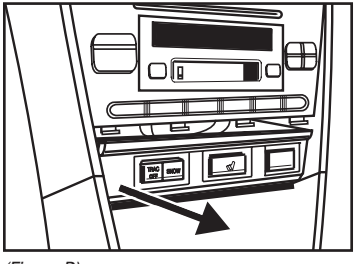
(Figura C)



(Figura E)



(Figura B)



(Figura D)

Preparación del kit

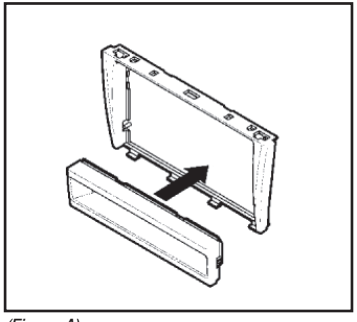
Provisión de radio DIN y ISO DIN con cavidad

1. Quite la *placa de la moldura ISO DDIN* de la *carcasa del radio*, y después inserte la *placa de la moldura de la cavidad* en la parte inferior de la abertura de la *carcasa del radio*. (Figura A)

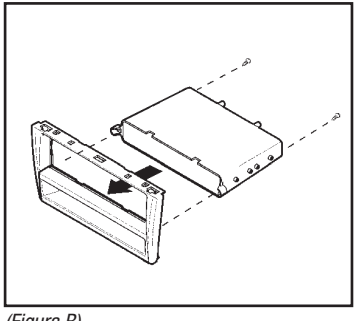
   Nota: *Los bordes curvos deben estar orientados hacia arriba.*

2. Atornille la *cavidad* a la *placa de la moldura de la cavidad* con (2) tornillos Phillips de cabeza segmentada #8 x 3/8" suministrados con el kit. (Figura B)

   Nota: *El logotipo de Metra estampado en la parte posterior de la cavidad debe estar al revés.*



(Figura A)



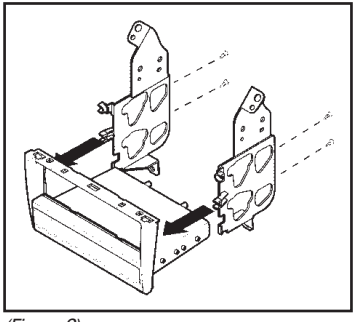
(Figura B)

3. Atornille los *soportes del radio* al ensamble de la carcasa del radio/cavidad con los (2) tornillos Phillips de cabeza segmentada #8 x 3/8" y (2) tornillos Phillips de cabeza troncocónica #8 x 3/8" en la parte inferior. (Figura C)

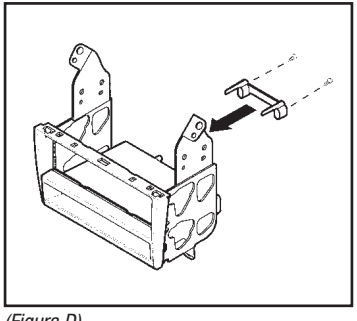
4. Monte el *soporte de apoyo trasero* en la parte posterior de la cavidad con los (2) tornillos de cabeza segmentada Phillips #8 x 3/8" suministrados con el kit. (Figura D)

5. Alinee y empuje las (3) lengüetas de la parte inferior del panel del control de clima que se quitó en el paso 3 del desensamble del tablero en el borde superior del ensamble terminado. Atornille el panel de control de clima en el ensamble con los (4) tornillos Phillips de fábrica que se quitaron anteriormente del panel del control de clima en el desensamble del tablero.

Continúe con el ensamble del kit



(Figura C)



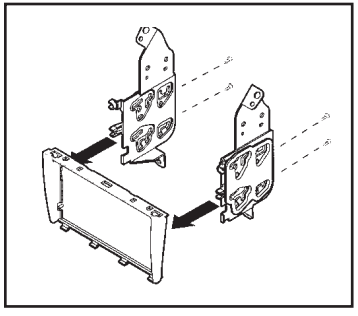
(Figura D)

Preparación del kit

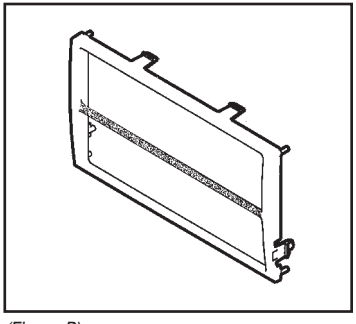
Provisión de radio ISO DDIN

1. Atornille los *soportes del radio* a la *carcasa del radio* con los (2) tornillos Phillips de cabeza segmentada #8 x 3/8" suministrados en la parte superior y (2) tornillos Phillips de cabeza troncocónica #8 x 3/8" suministrados en la parte inferior. (Figura A)
2. Con una navaja utilitaria, recorte cuidadosamente la barra central del *panel de la moldura ISO DDIN*. (Figura B)

Continúe con el ensamble del kit



(Figura A)

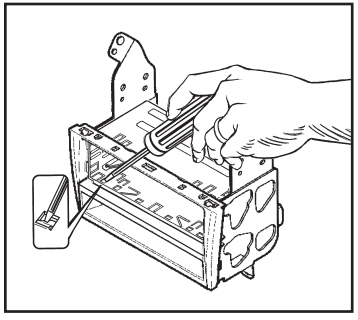


(Figura B)

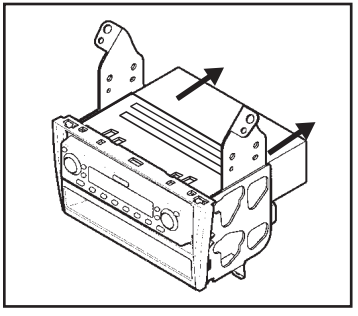
Ensamble del kit

Provisión de radio DIN con cavidad

1. Quite la manga de metal DIN del radio de mercado secundario.
2. Deslice la manga al la carcasa del radio ensamble y sujétela doblando hacia abajo las pestañas de metal. (Figura A)
3. Deslice el radio de nuevo en la manga hasta que haga clic. (Figura B)
4. Localice el arnés de cableado de fábrica y el conector de la antena en el tablero y haga todas las conexiones necesarias al radio. Metra recomienda que use adaptadores adecuados de acoplamiento de Metra y/o de AXXESS. Vuelva a conectar la terminal negativa de la batería y pruebe el radio para verificar que funcione correctamente.
5. Vuelva a armar el tablero al revés de como lo desarmó.



(Figura A)

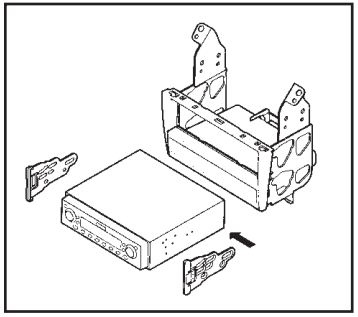


(Figura B)

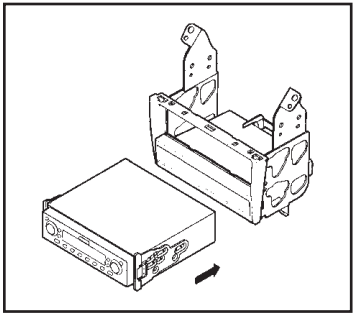
Ensamble del kit

Provisión de radio ISO DIN con cavidad

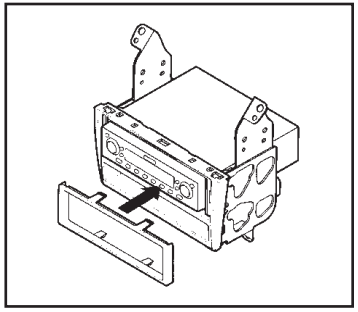
1. Quite la manga de metal DIN y el anillo de moldura del radio de mercado secundario.
2. Atornille los *soportes a presión ISO* al radio usando los tornillos suministrados con el radio. (Figura A)
3. Deslice el radio en el ensamble de la carcasa del radio hasta que entre a presión. (Figura B)
4. Coloque a presión la *placa de la moldura ISO DDIN* en la parte delantera del ensamble de la carcasa del radio. (Figura C)
5. Localice el arnés de cableado de fábrica y el conector de la antena en el tablero y haga todas las conexiones necesarias al radio. Metra recomienda que use adaptadores adecuados de acoplamiento de Metra y/o de AXXESS. Vuelva a conectar la terminal negativa de la batería y pruebe el radio para verificar que funcione correctamente.
6. Vuelva a armar el tablero al revés de como lo desarmó



(Figura A)



(Figura B)

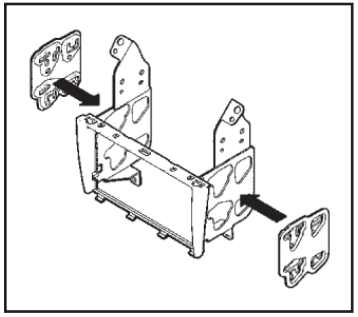


(Figura C)

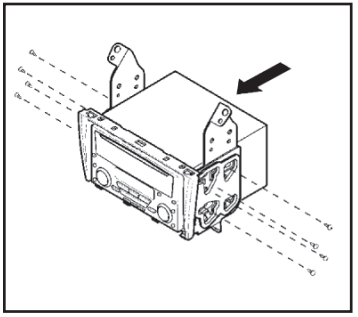
Ensamble del kit

Provisión de radio ISO DDIN

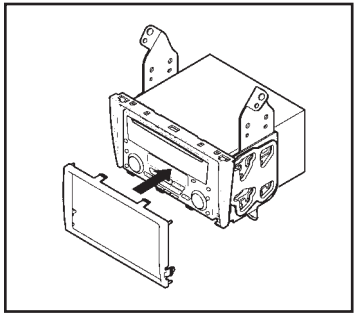
1. Sujete los *soportes espaciadores* a los *soportes de montaje*. (Figura A)
2. Deslice el radio entre el ensamble espaciador/soporte y alinee con los orificios del radio. Sujete al ensamble con los tornillos que vienen con el radio. (Figura B)
3. Coloque a presión la *placa de la moldura ISO DDIN* al frente del panel de la moldura de la carcasa del radio. (Figura C)
4. Localice el arnés de cableado de fábrica y el conector de la antena en el tablero y haga todas las conexiones necesarias al radio. Metra recomienda que use adaptadores adecuados de acoplamiento de Metra y/o de AXXESS. Vuelva a conectar la terminal negativa de la batería y pruebe el radio para verificar que funcione correctamente.
5. Vuelva a armar el tablero al revés de como lo desarmó.



(Figura A)



(Figura B)



(Figura C)

IMPORTANTE

Si tiene dificultades con la instalación de este producto, llame a nuestra línea de soporte técnico al **1-800-253-TECH**. Antes de hacerlo, revise las instrucciones por segunda vez y asegúrese de que la instalación se haya realizado exactamente como se indica en las instrucciones. Por favor tenga el vehículo desarmado y listo para ejecutar los pasos de resolución de problemas antes de llamar.

EL CONOCIMIENTO ES PODER

Mejore sus habilidades de instalación y fabricación inscribiéndose en la escuela de dispositivos electrónicos móviles más reconocida y respetada de nuestra industria. Regístrese en www.installerinstitute.com o llame al 800-354-6782 para obtener más información y avance hacia un futuro mejor.

Metra recomienda técnicos con certificación del Programa de Certificación en Electrónica Móvil (Mobile Electronics Certification Program, MECP).

REV. 11/30/2015 INST99-8151

© COPYRIGHT 2004-2015 METRA ELECTRONICS CORPORATION